

TBF

MAGNA FLUVIA FLAME



PYROTEC

MAGNA FLUVIA FLAME
LIQUID-FUELED FLAME SYSTEM FOR TOURING SFX USE.
FEATURING THE DISTINCTIVE TBF SIGNATURE FLAME DESIGN
WITH ADJUSTABLE FLAME HEIGHTS FROM 6 TO 20 METERS.

**BUILT FOR
TOURING**

Touring-ready construction with plug-and-play setup. All components are accessible for quick backstage servicing with minimal tools. Multiple truss mounting points support flexible rigging and ground use.

**TBF SIGNATURE
FLAME**

Advanced output-pressure control maintains defined and consistent flame geometry across all output levels.

**SELF-PRIMING
PUMP SYSTEM**

Integrated self-priming pump technology eliminates the need for an external pump station, enabling fuel draw over distances up to 40 meters and elevations up to 10 meters. For extended suction requirements, the optional Liquid Booster is available.

**proTEC SAFETY
ARCHITECTURE**

Fully integrated into the proTEC Safety Architecture, providing structured emergency-stop logic and reliable system integration. Controllable via DMX, ArtNet, and sACN.

**MULTI-FUEL
COMPATIBILITY**

Compatible with alcohols, Isopar, diesel, and gasoline. Fuel is supplied via the certified 20 L canister “The Gallon,” designed for ground or truss mounting. Compatible with alcohols, Isopar, diesel, and gasoline.

**TECHNICAL
SPECIFICATIONS**

Voltage: 100 – 240 VAC / 50 – 60 Hz

Power Consumption: 1000 W max.

Control Protocols: DMX-512, RDM, ArtNET, sACN

User Interface: Touchscreen

Display Backup: Internal battery for off-grid display use

Connectors: Neutrik XLR 5-Pin In/Out, Neutrik XLR 3-Pin In/Out, Neutrik powerCON TRUE1 In/Out, Neutrik etherCON In/Out

Suction Height: 10 m

Max. Flame Height: 20 m

Dimensions (WDH): 334 × 550 × 518 mm

Weight: 38 kg

TBF PYROTEC GMBH

www.tbf-pyrotec.de

info@tbf-pyrotec.de

+49 4152 / 1579950

proTEC SAFETY ARCHITECTURE

NETWORK-BASED SAFETY SYSTEM FOR PROFESSIONAL SFX INSTALLATIONS

SYSTEM CONCEPT

The proTEC Safety Architecture (PTSA) is a network-based safety system for controlling and supervising professional SFX devices and stage effects. All proTEC components communicate via the proTEC Safety Protocol and form a unified safety infrastructure within the show network.

proTEC SAFETY CHANNELS (PTSC)

Effect devices are assigned to independent proTEC Safety Channels (PTSC). Up to eight channels (A–H) allow devices to be grouped and controlled separately. Control Units supervise these channels and can trigger safety functions for defined device groups.

EMERGENCY STOP EMERGENCY HALT FUNCTIONS

The system provides two safety reactions. Emergency Halt interrupts effect operation temporarily while the system remains active. Emergency Stop performs a complete shutdown of the affected safety channels and requires a manual reset before operation can resume.

REDUNDANT SAFETY SHUTDOWN

During a safety event the system disconnects control signals and, if configured, the power supply. proTEC devices interrupt show signals internally, while Stagebox and Power Guard provide SIL-3 compliant load disconnection of the external power supply.

SYSTEM MONITORING

All devices report their operational state to the Control Units. Device status, safety states and network communication are continuously monitored.

INTEGRATED WEB SERVER

Each Control Unit provides a web server for system monitoring and diagnostics via a standard web browser.

MODULAR SYSTEM ARCHITECTURE

Controllers, Stageboxes and Power Systems can be combined within the same safety network. The architecture supports both touring systems and permanent installations.

MAGNA FLUVIA FLAME
FLÜSSIGBEFEUERTES FLAMMENSYSTEM FÜR TOURING-SFX-ANWENDUNGEN – MIT DEM MARKANTEN TBF SIGNATURE FLAME DESIGN UND EINSTELLBAREN FLAMMENHÖHEN VON 6 BIS 20 METERN.

FÜR DEN TOURING-BETRIEB

Touring optimierte Konstruktion mit Plug-and-Play-Setup. Alle Komponenten sind für schnellen Service hinter der Bühne mit minimalem Werkzeug zugänglich. Mehrere Truss-Montagepunkte ermöglichen flexible Rigging- oder Bodeninstallation.

TBF SIGNATURE FLAME

Die integrierte Druckregelung stabilisiert das charakteristische TBF-Flammendesign über den gesamten Höhenbereich.

KEINE EXTERNE PUMPENSTATION

Die selbstansaugende Pumpentechnologie macht eine externe Pumpstation überflüssig und ermöglicht Förderstrecken von bis zu 40 Metern sowie 10 Metern Höhenunterschied. Für größere Ansaughöhen ist optional der Liquid Booster erhältlich.

proTEC SICHERHEITS-PROTOKOLL

Vollständig integriert in die proTEC Safety Architecture mit strukturierter Not-Aus-Logik und zuverlässiger Systemintegration. Steuerbar über DMX, ArtNet und sACN.

ALKOHOLE / ISOPAR / DIESEL / BENZIN

Kompatibel mit allen Alkoholen, Isopar, Diesel und Benzin. Die Kraftstoffversorgung erfolgt über den zertifizierten 20-Liter-Kanister „The Gallon“, geeignet für Boden- oder Trussmontage.

TECHNISCHE DATEN

Spannung: 100 – 240 VAC / 50 – 60 Hz

Leistungsaufnahme: 1000 W max.

Steuerprotokolle: DMX-512, RDM, ArtNET, sACN

Bedieneroberfläche: Touchscreen

Display-Notstrom: Netzunabhängige Displaybedienung

Anschlüsse: Neutrik XLR 5-Pin In/Out, Neutrik XLR 3-Pin In/Out, Neutrik powerCON TRUE1 In/Out, Neutrik etherCON In/Out

Ansaughöhe: 10 m

Maximale Flammenhöhe: 20 m

Abmessungen (LBH): 334 × 550 × 518 mm

Gewicht: 38 kg

TBF PYROTEC GMBH

www.tbf-pyrotec.de

info@tbf-pyrotec.de

+49 4152 / 1579950

proTEC SICHERHEITSARCHITEKTUR

NETZWERKBASIERTES SICHERHEITSSYSTEM FÜR PROFESSIONELLE SFX-INSTALLATIONEN

SYSTEM-KONZEPT

Die proTEC Sicherheitsarchitektur (PTSA) ist ein netzwerkbasiertes Sicherheitssystem zur Steuerung und Überwachung professioneller SFX-Geräte und bühnentechnischer Effekte. Alle proTEC Komponenten kommunizieren über das proTEC Sicherheitsprotokoll und bilden innerhalb des Shownetzwerks eine einheitliche sicherheitstechnische Infrastruktur.

proTEC SAFETY CHANNELS (PTSC)

Effektgeräte werden unabhängigen proTEC Safety Channels (PTSC) zugeordnet. Bis zu acht Kanäle (A–H) ermöglichen die Gruppierung von Geräten und deren getrennte sicherheitstechnische Steuerung. Control Units überwachen diese Kanäle und können Sicherheitsfunktionen für definierte Gerätegruppen auslösen.

NOT-HALT UND NOT-AUS

Das System stellt zwei Sicherheitsreaktionen bereit. Der Not-Halt unterbricht den Effektbetrieb kurzfristig, während das System weiterhin aktiv bleibt. Der Not-Aus führt zu einer vollständigen Abschaltung der betroffenen Safety Channels und erfordert eine manuelle Freigabe, bevor der Betrieb wieder aufgenommen werden kann.

REDUNDANTE SICHERHEITS-ABSCHALTUNG

Im Sicherheitsfall werden Steuersignale und – sofern konfiguriert – die Stromversorgung getrennt. proTEC Geräte unterbrechen intern die Showsteuersignale, während Stagebox oder Power Guard die externe Stromversorgung SIL-3-konform vom Netz trennen.

SYSTEM-ÜBERWACHUNG

Alle Geräte melden ihren Betriebszustand an die Control Units. Gerätestatus, Sicherheitszustände und Netzwerkkommunikation werden kontinuierlich überwacht.

INTEGRIERTER WEBSERVER

Jede Control Unit verfügt über einen integrierten Webserver. Über einen Standard-Webbrowser können Systemstatus und Geräteinformationen eingesehen sowie Diagnosen durchgeführt werden.

MODULARE SYSTEM-ARCHITEKTUR

Controller, Stageboxen und Stromverteiler können innerhalb desselben Sicherheitsnetzwerks kombiniert werden. Die Architektur eignet sich sowohl für mobile Touring-Systeme als auch für permanente Installationen.