

TBF

5-MASTER SYSTEM



PYROTEC

5-MASTER SYSTEM

THE ICONIC FIVE-FLAME SYSTEM WITH FIVE SIMULTANEOUS FLAMES. NOW TECHNICALLY REFINED WITH THE PROTEC SAFETY ARCHITECTURE, STATE-OF-THE-ART DMX TECHNOLOGY, AND IMPROVED TOURING DESIGN.

UNIQUE FLAME MADE FOR TOURING

Produces the signature TBF flame design with five individually controllable 6 m jets. All components are accessible for quick backstage servicing with minimal tools.

HIGH-SAFETY FLUID

The custom-developed fluid meets high safety standards, evaporates quickly, and prevents flammable residue.

PRESSURE VIA AIR OR NITROGEN

Operation with compressed air or nitrogen enables precise flame control. Pressure-stable delivery maintains consistent flame height, even during continuous firing.

PROTEC SAFETY ARCHITECTURE

Fully integrated into the proTEC Safety Architecture, providing structured emergency-stop logic and reliable system integration. Controllable via DMX, ArtNet, and sACN.

OPTIONAL EXTERNAL 10 L TANK

A certified external 10-liter tank can be connected to increase fuel capacity. The system also includes an internal tank, providing a compact and self-contained unit.

SPECIAL VARIANTS: UPSIDEDOWN & SINGLE SHOT

5-Master UpsideDown – overhead-mounted with external 10-liter tank, producing flame fans downward or horizontally. 5-Master Single Shot – single 5-Master flame in any direction.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Voltage: 110 / 230 VAC 50 / 60 Hz

Power Consumption: 1250 W max.

Control Protocols: DMX-512, RDM, ArtNET, sACN

User Interface: Touchscreen

Display Backup: Internal battery for off-grid display use

Connectors: Neutrik XLR 5-Pin In/Out, Neutrik XLR 3-Pin In/Out, Neutrik powerCON TRUE1 In/Out, Neutrik etherCON In/Out

Tank Volume: 3 L (5-Master) / External tank 6 L or 10 L (UpsideDown)

Input Pressure: 0 – 10 bar

Propellants: Compressed air / nitrogen

Dimensions (WDH): 464 × 637 × 360 mm

Weight: 35 kg (5-Master) / 34 kg (UpsideDown)

TBF PYROTEC GMBH

www.tbf-pyrotec.de

info@tbf-pyrotec.de

+49 4152 / 1579950

proTEC SAFETY ARCHITECTURE

NETWORK-BASED SAFETY SYSTEM FOR PROFESSIONAL SFX INSTALLATIONS

SYSTEM CONCEPT

The proTEC Safety Architecture (PTSA) is a network-based safety system for controlling and supervising professional SFX devices and stage effects. All proTEC components communicate via the proTEC Safety Protocol and form a unified safety infrastructure within the show network.

proTEC SAFETY CHANNELS (PTSC)

Effect devices are assigned to independent proTEC Safety Channels (PTSC). Up to eight channels (A–H) allow devices to be grouped and controlled separately. Control Units supervise these channels and can trigger safety functions for defined device groups.

EMERGENCY STOP EMERGENCY HALT FUNCTIONS

The system provides two safety reactions. Emergency Halt interrupts effect operation temporarily while the system remains active. Emergency Stop performs a complete shutdown of the affected safety channels and requires a manual reset before operation can resume.

REDUNDANT SAFETY SHUTDOWN

During a safety event the system disconnects control signals and, if configured, the power supply. proTEC devices interrupt show signals internally, while Stagebox and Power Guard provide SIL-3 compliant load disconnection of the external power supply.

SYSTEM MONITORING

All devices report their operational state to the Control Units. Device status, safety states and network communication are continuously monitored.

INTEGRATED WEB SERVER

Each Control Unit provides a web server for system monitoring and diagnostics via a standard web browser.

MODULAR SYSTEM ARCHITECTURE

Controllers, Stageboxes and Power Systems can be combined within the same safety network. The architecture supports both touring systems and permanent installations.

5-MASTER SYSTEM

DER LEGENDÄRE FLAMMENPROJEKTOR MIT FÜNF GLEICHZEITIGEN FLAMMEN – TECHNISCH ÜBERARBEITET MIT PROTEC-SICHERHEITSARCHITEKTUR, MODERNER DMX-TECHNOLOGIE UND VERBESSERTEM TOURING-DESIGN.

EINZIGARTIGES FLAMMENDESIGN FÜR TOURINGBETRIEB

Typisches TBF-Flammenbild mit fünf einzeln ansteuerbaren Flammenstrahlen bis 6 m. Komponenten sind für schnelle Reparaturen im Touringbetrieb mit minimalem Werkzeug zugänglich.

SICHERHEITSFLUID

Speziell entwickeltes Brennfluid für den Indoor-Einsatz, verdampft sofort und verhindert brennbare Rückstände.

DRUCKVERSORGUNG MIT LUFT ODER STICKSTOFF

Betrieb mit Druckluft oder Stickstoff ermöglicht präzise Flammensteuerung. Druckstabile Förderung gewährleistet konstante Flammenhöhe, auch bei Dauerflamme.

proTEC SICHERHEITSPROTOKOLL

Vollständig integriert in die proTEC Safety Architecture mit strukturierter Not-Aus-Logik und zuverlässiger Systemintegration. Steuerbar über DMX, ArtNet und sACN.

OPTIONALER EXTERNER 10-L-TANK

Ein zertifizierter externer 10-Liter-Tank kann zur Erhöhung der Brennstoffkapazität angeschlossen werden. Zusätzlich verfügt das System über einen internen Tank und bleibt damit eine kompakte, eigenständige Einheit.

SPEZIALVARIANTEN: UPSIDEDOWN & SINGLE SHOT

5-Master UpsideDown – Überkopfmontage mit externem 10-Liter-Tank, Flammenfächer nach unten oder horizontal. 5-Master Single Shot – 5-Master-Flamme als Einzeleffekt in jede Richtung.

TECHNISCHE DATEN

Spannung: 110 / 230 VAC 50 / 60 Hz

Leistungsaufnahme: 1250 W max.

Steuerprotokolle: DMX-512, RDM, ArtNET, sACN

Bedieneroberfläche: Touchscreen

Display-Notstrom: Netzunabhängige Displaybedienung

Elektrische Anschlüsse: Neutrik XLR 5-Pin In/Out, Neutrik XLR 3-Pin In/Out, Neutrik powerCON TRUE1 In/Out, Neutrik etherCON In/Out

Tankvolumen: 3 L (5-Master) / Externer Tank 6 L oder 10 L (UpsideDown)

Eingangsdruck: 0 – 10 bar

Treibgase: Druckluft / Stickstoff

Abmessungen (LBH): 464 × 637 × 360 mm

Gewicht: 35 kg (5-Master) / 34 kg (5-Master UpsideDown)

TBF PYROTEC GMBH

www.tbf-pyrotec.de

info@tbf-pyrotec.de

+49 4152 / 1579950

proTEC SICHERHEITSARCHITEKTUR

NETZWERKBASIERTES SICHERHEITSSYSTEM FÜR PROFESSIONELLE SFX-INSTALLATIONEN

SYSTEM-KONZEPT

Die proTEC Sicherheitsarchitektur (PTSA) ist ein netzwerkbasierendes Sicherheitssystem zur Steuerung und Überwachung professioneller SFX-Geräte und bühnentechnischer Effekte. Alle proTEC Komponenten kommunizieren über das proTEC Sicherheitsprotokoll und bilden innerhalb des Shownetzwerks eine einheitliche sicherheitstechnische Infrastruktur.

proTEC SAFETY CHANNELS (PTSC)

Effektgeräte werden unabhängigen proTEC Safety Channels (PTSC) zugeordnet. Bis zu acht Kanäle (A–H) ermöglichen die Gruppierung von Geräten und deren getrennte sicherheitstechnische Steuerung. Control Units überwachen diese Kanäle und können Sicherheitsfunktionen für definierte Gerätegruppen auslösen.

NOT-HALT UND NOT-AUS

Das System stellt zwei Sicherheitsreaktionen bereit. Der Not-Halt unterbricht den Effektbetrieb kurzfristig, während das System weiterhin aktiv bleibt. Der Not-Aus führt zu einer vollständigen Abschaltung der betroffenen Safety Channels und erfordert eine manuelle Freigabe, bevor der Betrieb wieder aufgenommen werden kann.

REDUNDANTE SICHERHEITS-ABSCHALTUNG

Im Sicherheitsfall werden Steuersignale und – sofern konfiguriert – die Stromversorgung getrennt. proTEC Geräte unterbrechen intern die Showsteuersignale, während Stagebox oder Power Guard die externe Stromversorgung SIL-3-konform vom Netz trennen.

SYSTEM-ÜBERWACHUNG

Alle Geräte melden ihren Betriebszustand an die Control Units. Gerätestatus, Sicherheitszustände und Netzwerkkommunikation werden kontinuierlich überwacht.

INTEGRIERTER WEBSERVER

Jede Control Unit verfügt über einen integrierten Webserver. Über einen Standard-Webbrowser können Systemstatus und Geräteinformationen eingesehen sowie Diagnosen durchgeführt werden.

MODULARE SYSTEM-ARCHITEKTUR

Controller, Stageboxen und Stromverteiler können innerhalb desselben Sicherheitsnetzwerks kombiniert werden. Die Architektur eignet sich sowohl für mobile Touring-Systeme als auch für permanente Installationen.